



Carrosserie extérieure en acier inoxydable

Roue déshydratante à haute performance

Ventilateur à vitesse variable

Monté sur châssis avec roulettes

### Description

Le **DT-1100C** est un déshydrateur d'air à adsorption spécialement conçu pour une utilisation temporaire. Il est prêt à l'emploi pour être branché sur un circuit de gaines d'air et le réseau électrique.

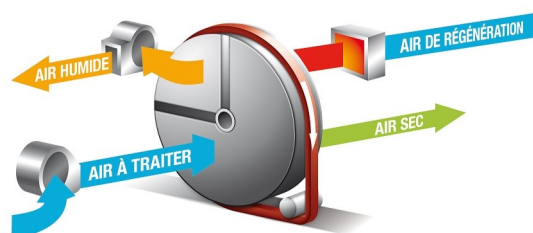
Le **DT-1100C** fonctionne par adsorption sur une roue déshydratante Silicagel haute performance régénérée en continu. L'ensemble des éléments (filtres, caisson roue déshydratante, ventilateurs, armoire électrique de pilotage) sont montés sur un châssis-cadre avec œillets de levage et longerons de manutention.

### Principe de fonctionnement

Le déshydrateur **DT-1100C** utilise deux flux d'air indépendants. Deux ventilateurs mettent en mouvement les deux flux d'air à contre-courant traversant la roue déshydratante.

Le flux d'air principal ou air à traiter traverse la roue en silicagel à rotation lente. Le silicagel est un matériau hautement hygroscopique capable de retenir la vapeur d'eau contenue dans l'air ambiant. En traversant la roue, l'air à traiter perd son humidité retenue par le silicagel. L'air sec est ensuite directement utilisable.

Le flux d'air secondaire, appelé air de régénération a pour fonction d'évacuer l'humidité retenue par le silicagel de la roue. L'air de régénération est porté à une température finale d'environ 90°C à 120°C à l'aide d'une batterie de résistances électriques et traverse la roue à contre courant du flux d'air à traiter pour désorber le silicagel de son humidité.



### Données techniques

	DT-1100C
Capacité de déshumidification à 20°C et 60% HR	6 kg/h
Débit d'air sec nominal	1100 m <sup>3</sup> /h
Pression disponible	>200 Pa
Alimentation électrique à prévoir	10kW 400v 3P + n 50hZ
Poids (kg)	80

### Dimensions (millimètres)

