



Roue déshydratante à haute performance

Possibilité d'asservir l'appareil à un ordre de marche

Ventilateur à vitesse variable

Monté sur châssis avec roulettes et œillets de levage

Description

Le **DC-6000C** est un déshydrateur d'air à adsorption spécialement conçu pour une utilisation sur chantier.

Il est prêt à l'emploi pour être branché sur un circuit de gaines d'air et le réseau électrique.

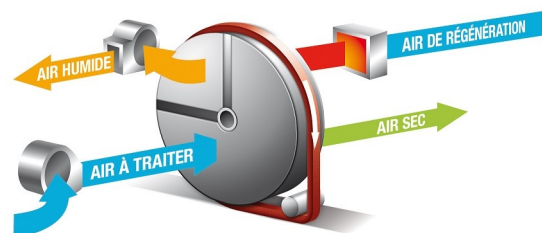
Le **DC-6000C** fonctionne par adsorption sur une roue déshydratante Silicagel haute performance régénérée en continu. L'ensemble des éléments (filtres, caisson roue déshydratante, ventilateurs, armoire électrique de pilotage) sont montés sur un châssis-cadre avec œillets de levage et longerons de manutention.

Principe de fonctionnement

Le déshydrateur **DC-6000C** utilise deux flux d'air indépendants. Deux ventilateurs mettent en mouvement les deux flux d'air à contre-courant traversant la roue déshydratante.

Le flux d'air principal ou air à traiter traverse la roue en silicagel à rotation lente. Le silicagel est un matériau hautement hygroscopique capable de retenir la vapeur d'eau contenue dans l'air ambiant. En traversant la roue, l'air à traiter perd son humidité retenue par le silicagel. L'air sec est ensuite directement utilisable.

Le flux d'air secondaire, appelé air de régénération a pour fonction d'évacuer l'humidité retenue par le silicagel de la roue. L'air de régénération est porté à une température finale d'environ 90°C à 120°C à l'aide d'une batterie de résistances électriques et traverse la roue à contre-courant du flux d'air à traiter pour désorber le silicagel de son humidité.



Spécifications techniques / Dimensions du DC-6000C

	DC-6000C
Capacité de déshumidification à 20°C et 60% HR	33,5 kg/h
Débit d'air sec nominal	6 000m ³ /h
Pression disponible	> 200 Pa
Alimentation électrique à prévoir	52 kW/80 A triphasé 3 x 400V 50 Hz
Dimensions (mm)	
• Longueur	2300
• Largeur	1500
• Hauteur	1800
Poids (kg)	800